

LA RUGGINE BIANCA

La formazione di ruggine bianca sulle superfici zincate a caldo è un fenomeno naturale che si manifesta in modo particolarmente evidente su manufatti zincati da poco tempo, quando vengono esposti e/o stoccati in condizioni ambientali umide (pioggia, nebbia,..).

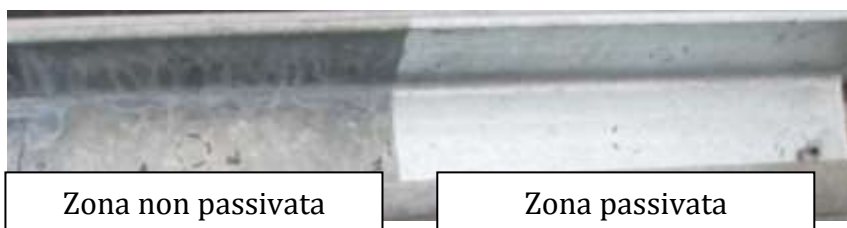
Anche se la norma che regola la zincatura a caldo ammette questo fenomeno, spesso ci si trova a fare i conti con voluminose e polverose infiorescenze saline, aloni, colature, cambiamenti di colore, soprattutto nelle zone di contatto; in questi casi la resa estetica dei manufatti zincati è irrimediabilmente compromessa.

LA PASSIVAZIONE

Il modo migliore per arrestare la formazione di ruggine bianca è quello di trattare le superfici appena zincate con un prodotto passivante.

Il processo di applicazione si basa sulla formazione di una barriera che protegge lo zinco dall'aggressione degli agenti atmosferici e che ha le seguenti caratteristiche:

- È perfettamente trasparente e incolore, così da preservare la naturale brillantezza dello zinco
- È eco-compatibile, in quanto non rilascia residui nocivi in ambiente
- Migliora notevolmente nel tempo la performance estetica delle superfici zincate



ATTENZIONE:

Qualora si preveda di verniciare il manufatto zincato, occorre evitare che questo venga passivato in quanto il prodotto passivante va a compromettere la buona riuscita della verniciatura. Per questo ragioni occorre sempre dare comunicazione allo zincatore se il materiale verrà successivamente verniciato.